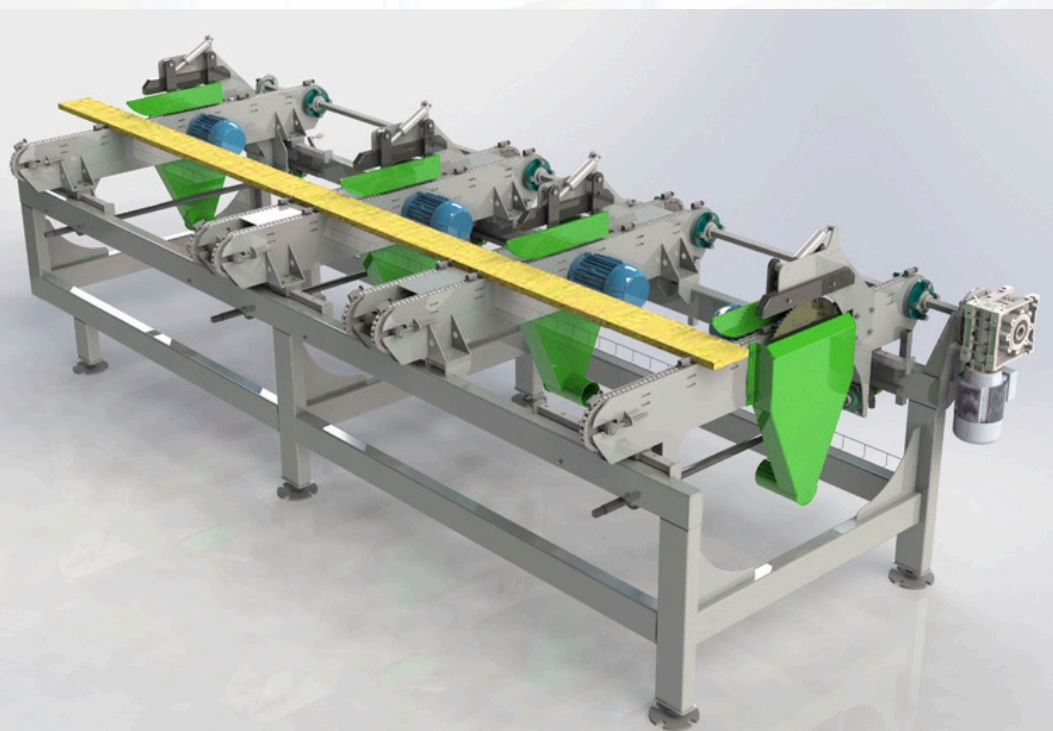


ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **проходной мультиторцовочный станок MTBS** собственного производства.



- Максимальная длина заготовки, мм 6500
- Минимальная длина заготовки, мм 800
- Максимальная высота заготовки (пропила), мм 160
- Максимальная ширина заготовки, мм 250
- Количество пильных узлов, шт 2 - 6
- Диаметр пил, мм 300 - 600
- Скорость вращения пил, об/мин 3000
- Мощность пильных узлов, кВт 2,2 - 5,5
- Скорость подачи (регулируемая), м/мин 0 - 30
- Мощность привода подачи заготовок, кВт 2,2
- Масса (6 пильных узлов + транспортер отходов), кг 2530

**Проходной мультиторцовочный станок MTBS** предназначен для поперечного распила досок и брусьев из древесины хвойных и лиственных пород одновременно несколькими дисковыми пилами.

Комплектация станка может включать от 2-х до 6-ти пильных узлов по желанию заказчика. Станок может иметь модификацию с ручной кассетной подачей заготовок, либо укомплектован автоматизированной системой разделения, выравнивания и поштучной подачи заготовок, а так же транспортером отвода отходов.