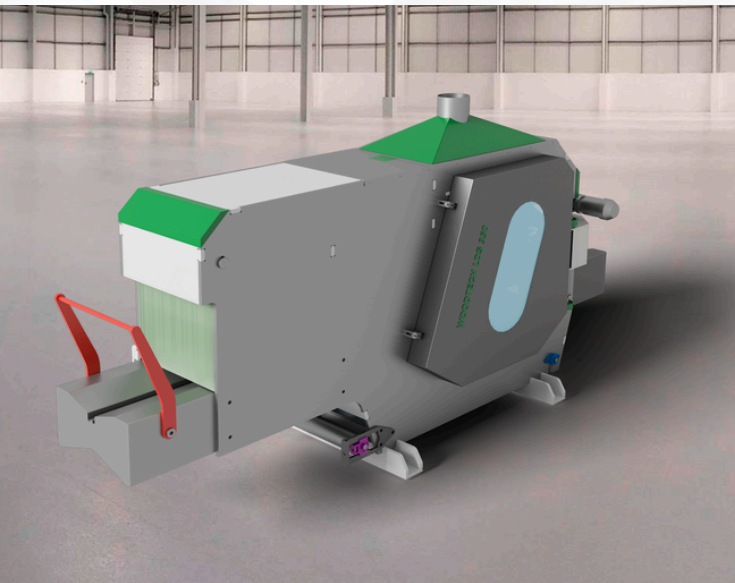




ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **двухвальный брусочный станок WOODTECH LDS 350** с производительностью средней на входе от 8 до 16 м<sup>3</sup>/час.



**Двухвальный брусочный станок LDS350, 37/45 кВт**  
**Максимальный диаметр бревна, мм 350 (в компл.)**  
**Минимальный диаметр бревна, мм 120**  
**Минимальная длина бревна, мм 1200**  
**Диаметр пильного диска, мм 500**  
**Диаметр вала, мм 80**  
**Максимальное количество пил на каждом валу, шт 6**  
**Кол-во оборотов на валах 1500**  
**Скорость подачи, м/мин 0-30**  
**Привод подачи (общая мощность), кВт3**  
**Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт37**  
**Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт45**  
**Производительность средняя по входу, м<sup>3</sup>/час от 8 до 16**  
**Масса (в конфигурации 37/45 кВт), кг 2720**

**Станок LDS350** используется в качестве станка первого ряда в деревообрабатывающих производствах высокой мощности (от 8 до 16 м<sup>3</sup> круглого леса по входу в час).

Предназначен для продольного распила бревен диаметром от 120 до 350 мм длиной от 1200 мм за один проход на двухкантный брус и необрезную доску с экспортным качеством геометрических параметров.

Станок оборудован тяжелой и жесткой станиной, что несмотря на компактные габариты, обеспечивает стабильную геометрию и качество поверхности готовой продукции. Станок оборудован двумя боковыми вытяжными роликами (рябухами) электронно управляемыми посредством пневмоприводов.

Конструкция станка разработана специально для работы с тонкомерным лесом и благодаря меньшему диаметру пил позволяет выполнять распил с высокой энергоэффективностью на скоростях пиления близких к максимальным.

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.