



ООО «Солид инжиниринг» имеет возможность изготовить и поставить **одновальный многопильный станок MDSS600** собственного производства.



Максимальная высота заготовки, мм 180

Минимальная высота заготовки, мм 70

Максимальная ширина заготовки, мм 600

Расстояние между крайними пилами, мм 550

Минимальная длина призмы, мм 1000

Диаметр вала, мм 80

Диаметр пильного диска, мм 500

Максимальное количество пил навалу, шт. 15

Скорость подачи, м/мин. 0-30

Привод подачи, кВт 3,0

Мощность элек-двигателя привода вала, кВт (45;55;75)

Производительность по входу, м3/час 5 и более

Масса, кг 3224

Одновальный многопильный станок WOODTECH MDSS600 предназначен для продольного распила 2-х,3-х, 4-х кантного бруса (призмы), после ленточного или брусочного станка, на обрезной пиломатериал, толщина которого зависит от дистанционных проставок между пилами.

Станок оборудован автоматической системой прижима заготовки не зависящей от ее толщины и не требует перенастройки и регулировки высоты верхних прижимных валов, что дает возможность запускать в станок последовательно пиломатериал разной толщины.

В станке реализована электронная система контроля скорости резания, при превышении нагрузки на пилах подача заготовки автоматически замедляется, и возвращается к заданному значению при нормализации нагрузки.

Станок оборудован гусеничной подачей заготовки с использованием многорядной зубчатой цепи для обеспечения стабильной подачи даже сильно смолистых и мерзлых заготовок.

Для эффективного удаления опилок, в станке применена комбинированная система отвода в составе ленточного транспортера в нижней, и аспирационного колпака в верхней частях зоны резания.